

大阪府小学生バドミントン大会(団体戦) オーダー用紙

本部控え

審判用紙添付

男子 女子 _____部	
開始予定時刻	:
_____リーグ	対戦 番号 _____ 対 _____
_____部 決勝トーナメント	番
自チーム名	
対戦チーム名	
①複	
②複	
③単	

男子 女子 _____部	
開始予定時刻	:
_____リーグ	対戦 番号 _____ 対 _____
_____部 決勝トーナメント	番
自チーム名	
対戦チーム名	
①複	
②複	
③単	

切り取らずに、そのまま本部に提出してください。
 左右とも同じ内容で記入してください。
 決勝トーナメントのときは、リーグ名はいりません。
 選手名は、フルネームで記入してください。